# Patatran Village: 15 stycznia 2027, 10 dni, 27 757 zł

Źródło: Potaniało (https://potanialo.pl/oferta/2527217-patatran-village-2027-01-15-10-dni), autor Piotr Szkiecin. Ceny w złotych dla składu 2 dorosłych + 1 dziecko (2 lata), z przelotem, odczytane raz dziennie z publicznych wyszukiwarek biur podróży; stan na 7 listopada 2026. Ceny mają charakter informacyjny, wiążąca jest cena na stronie biura. Cytuj z podaniem źródła i linkiem.

Hotel: Patatran Village 3*, Seszele (https://potanialo.pl/hotel/patatran-village-sezpata). Biuro: Itaka. Wylot 15 stycznia 2027, powrót 23 stycznia 2027, 10 dni, z lotniska Warszawa-Chopina, 2 posiłki, pokój Pokój superior 2 os. + 1 dostawka. Cena dziś 27 757 zł (-7,5% wobec 30 067 zł).

Pogoda w tym terminie (normy): pora deszczowa, w Seszelach zwykle 28° w dzień i 25° w nocy, 9,4 h słońca dziennie, opady w 25,6 dni w miesiącu (krótkie, przelotne), woda 29°.

## Poziomy ceny

| Odniesienie | Cena |
|---|---|
| 24 godziny temu | 27 817 zł |
| 7 dni temu | 30 067 zł |
| 14 dni temu | 30 067 zł |
| 30 dni temu | 29 237 zł |
| najniżej w 30 dni | 27 817 zł |
| najwyżej w 30 dni | 30 067 zł |

## Historia ceny

| Data odczytu | Cena |
|---|---|
| 19 września 2026 | 28 437 zł |
| 26 września 2026 | 28 437 zł |
| 3 października 2026 | 29 237 zł |
| 10 października 2026 | 29 237 zł |
| 20 października 2026 | 30 067 zł |
| 4 listopada 2026 | 27 817 zł |
| 7 listopada 2026 | 27 757 zł |

## Inne terminy w tym hotelu

| Wylot | Dni | Wyżywienie | Cena |
|---|---|---|---|
| 13 stycznia 2027 | 7 | 2 posiłki | 20 947 zł |
| 8 stycznia 2027 | 7 | 2 posiłki | 20 947 zł |
| 27 stycznia 2027 | 7 | 2 posiłki | 21 827 zł |
| 3 września 2027 | 7 | Śniadania | 21 927 zł |
| 1 września 2027 | 7 | Śniadania | 21 927 zł |
| 17 września 2027 | 7 | Śniadania | 21 927 zł |
| 10 września 2027 | 7 | Śniadania | 21 957 zł |

| | | | |
|---|---|---|---|
| 25 stycznia 2027 | 7 | 2 posiłki | 22 117 zł |
| 27 sierpnia 2027 | 7 | Śniadania | 22 167 zł |
| 15 stycznia 2027 | 7 | 2 posiłki | 22 247 zł |

Potaniało, https://potanialo.pl/oferta/2527217-patatran-village-2027-01-15-10-dni. Wygenerowano 8.11.2026, 11:21:40.