# Patatran Village: 15 stycznia 2027, 12 dni, 27 507 zł

Źródło: Potaniało (https://potanialo.pl/oferta/2527749-patatran-village-2027-01-15-12-dni), autor Piotr Szkiecin. Ceny w złotych dla składu 2 dorosłych + 1 dziecko (2 lata), z przelotem, odczytane raz dziennie z publicznych wyszukiwarek biur podróży; stan na 6 listopada 2026. Ceny mają charakter informacyjny, wiążąca jest cena na stronie biura. Cytuj z podaniem źródła i linkiem.

Hotel: Patatran Village 3*, Seszele (https://potanialo.pl/hotel/patatran-village-sezpata). Biuro: Itaka. Wylot 15 stycznia 2027, powrót 25 stycznia 2027, 12 dni, z lotniska Warszawa-Chopina, 2 posiłki, pokój Pokój superior 2 os. + 1 dostawka. Cena dziś 27 507 zł (-6,1% wobec 29 307 zł).

Pogoda w tym terminie (normy): pora deszczowa, w Seszelach zwykle 28° w dzień i 25° w nocy, 9,4 h słońca dziennie, opady w 25,6 dni w miesiącu (krótkie, przelotne), woda 29°.

## Poziomy ceny

| Odniesienie | Cena |
|---|---|
| 24 godziny temu | 27 507 zł |
| 7 dni temu | 29 307 zł |
| 14 dni temu | 29 307 zł |
| 30 dni temu | 28 817 zł |
| najniżej w 30 dni | 27 507 zł |
| najwyżej w 30 dni | 29 307 zł |

## Historia ceny

| Data odczytu | Cena |
|---|---|
| 19 września 2026 | 28 017 zł |
| 26 września 2026 | 28 017 zł |
| 3 października 2026 | 28 817 zł |
| 10 października 2026 | 28 607 zł |
| 20 października 2026 | 29 307 zł |
| 4 listopada 2026 | 27 507 zł |
| 6 listopada 2026 | 27 507 zł |

## Inne terminy w tym hotelu

| Wylot | Dni | Wyżywienie | Cena |
|---|---|---|---|
| 13 stycznia 2027 | 7 | 2 posiłki | 20 987 zł |
| 8 stycznia 2027 | 7 | 2 posiłki | 20 987 zł |
| 27 stycznia 2027 | 7 | 2 posiłki | 21 827 zł |
| 9 września 2027 | 7 | Śniadania | 21 867 zł |
| 2 września 2027 | 7 | Śniadania | 21 927 zł |
| 23 września 2027 | 7 | Śniadania | 21 927 zł |
| 26 sierpnia 2027 | 7 | Śniadania | 22 137 zł |

| | | | |
|---|---|---|---|
| 25 stycznia 2027 | 7 | 2 posiłki | 22 147 zł |
| 15 stycznia 2027 | 7 | 2 posiłki | 22 247 zł |
| 14 września 2027 | 7 | Śniadania | 22 287 zł |

Potaniało, https://potanialo.pl/oferta/2527749-patatran-village-2027-01-15-12-dni. Wygenerowano 6.11.2026, 05:29:07.